



#笑顔の職人を
育てる会社
有限会社 吉田工業

イメージ
キャラクター
しめ太郎



Q. 吉田工業ってどんな会社なの？

A. 電気を支える
職人集団です！

福島県いわき市を拠点に、全国各地の火力及び原子力発電所のメンテナンス業務を主力としている会社です。1974年に創設し、1987年に法人化。業界内でも老舗といわれるくらいの歴史を紡いできました。設備の安定的な運転を守り、電気を絶えず供給することで、人々の暮らしに、社会に、明るい未来を創造することが吉田工業の使命です。



事業紹介動画
check!



発電所の
建設現場へ 潜入!



Q. どんな仕事をしてるの？

A. 発電所設備の据付工事、保守・点検、建設工事を
総合的に担っています。

吉田工業の技術は、バイオマス発電やIGCC(石炭ガス化複合発電)の工程短縮やコスト削減に生かされています。また、福島第一原子力発電所における復興工事、ロボット調査にも携わり、地域の人々の生活を支える一役を担っています。

施工管理

建設工事現場で指揮・監督をして、安全かつ効率的に作業が進められるように、工事全体を取り仕切る司令塔です。

鉄骨組立工

巨大建造物の骨となる鉄骨を組み立てる仕事です。あらかじめ必要な大きさで建設現場に搬入されてきた鋼鉄製の鉄骨をクレーンで吊り上げて、ボルトや溶接で接続していきます。

足場工

作業をするための鉄製の足場を組み立てます。主に配管の敷設やケーブルトレイの敷設に先行で作業用足場を組み立てます。今は3D CADなどを使いながら無駄なく仮設足場を組み立てます。

天井クレーン
オペレーター

建物内に設置された天井クレーンを操作して荷物や資材を吊り上げます。100t以上の重量物をミリ単位で微調整・吊り上げる技術が必要です。構内での作業では注目度No.1!

機械据付工

工場や建設現場で使用する大型の機械や精密機器などを設置します。精密機械の中には、少しズレが発生するだけで正しく稼働しないことがあるため、専門的な知識や技術が必要です。

移動式クレーン
オペレーター

ラフタークレーンを操りながら、資材を搬入出したり、建物を解体したりします。高度な技術と安全性が求められる、とても繊細な作業です。

放射線管理

原子力や放射線に影響のある現場でみんなが安全に作業できるように、放射線量を測定し作業計画を立てます。

溶接工

金属を加熱して溶かし、接着をする仕事です。主にプラント内では蒸気配管や冷却水配管、吸排気ダクトなどの配管接続部の溶接をします。また、技術力の高い方はボイラーや圧力容器の溶接も行います。

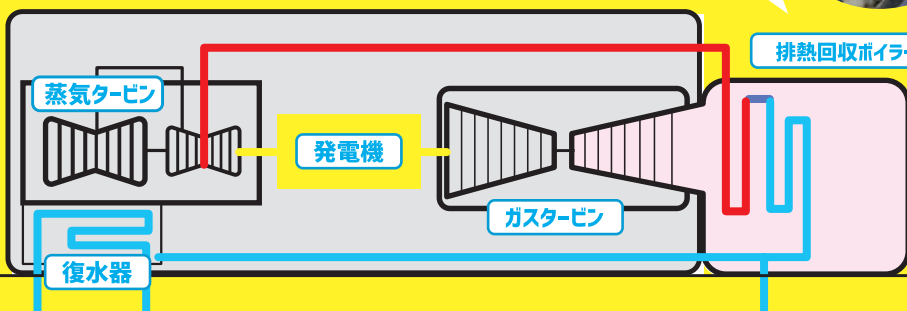
【断面図】

2F タービン・発電機
1F ボンbin・配管

図面作成

CADソフトを使って設計図を作成する仕事です。建築士やCAD設計士の業務を補助する立場であるため、設計補助とも呼ばれます。

【断面図】2F タービン・発電機



配管工

水・空気・冷媒・ガス・油・蒸気などの液体や気体を、金属管やダクト(風道)などで配送、排出する機器類を設置します。

吉田工業が考える日本の電力事情

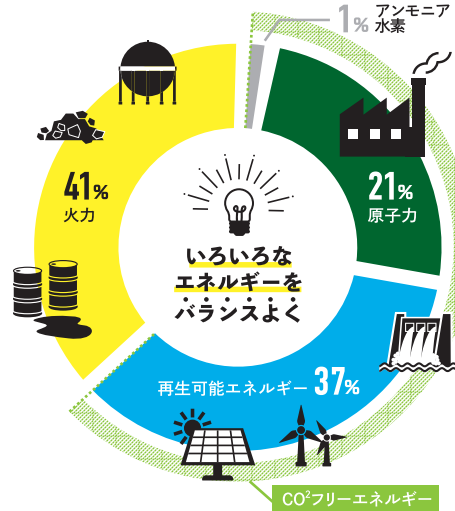
政府が示すエネルギー基本計画ではCO²を排出しない電源を2030年までに約60%を目標として掲げております。現在の国内の発電電力は、火力発電が72.2%、再生可能エネルギー発電が21.7%、原子力発電が5.6%です。(2022年度) その中でも私たちの専門分野である「タービン・発電機」は、一部の再生可能エネルギー発電所を除く、全ての発電所に設置されており、電力業界には必要不可欠な存在なのです。エネルギー構成のベストミックスと言われる比率が以下に示す割合です。全ての発電方法は一長一短で、メリットもあればデメリットもあります。いろいろな発電方法をバランスよく保つことが、日本の将来を支えます。

2023年に建設工事を行った「大館バイオ発電所」の工事計画から完成までの様子を動画でまとめたよ!

これからの
日本の電気を支える職人に!



2030年度エネルギー基本計画
【2021年度経済産業省作成】



再生可能
エネルギー

- CO²フリーエネルギー
- 有害物質が発生しない
- 供給場所を問わずどこでも調達できる
- エネルギー源が枯渇しない

原子力
発電

- CO²フリーエネルギー
- 資源を安定的に確保できる
- 少ない燃料で大きな電力を得られる
- 電気の安定供給を実現しやすい

火力
発電

- 特にGTCCは化石燃料を使用した最もクリーンかつ高効率な発電設備
- 電気需要が変化する真夏や真冬でも柔軟に対応でき、電気を安定的に供給できる
- CO²の排出量が多くなってしまう
- 燃料の80%以上を輸入に頼っているため、国際情勢の変化による燃料の価格高騰が電気料金の高騰に繋がってしまう

- 季節や天候に左右されやすく発電とは関係なく発電されてしまう
- 余剰電力は蓄電、または水素やアンモニアやメタンなどの合成燃料にて貯蔵するしかない
- 放射線事故の危険性と常に隣り合わせで万が一のときのリスクが大きい
- 使用済み燃料の処理方法が未だ確立していない

*GTCCとはガスタービン・コンバインドサイクル発電プラントの略



研修制度

吉田工業では、人材、技術、企業すべてにおいて一流を目指しています。そのため、人材育成には特に力を入れており、定期的な社内研修会の開催や資格取得のサポートなど、日々社員一人ひとりの技術向上に取り組んでいます。

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月
①入社時オリエンテーション	研修開始						
②現場研修							
③ヒヤリング							
④OJT研修							
⑤試用期間卒業							研修終了
⑥職人の道へGO							GO!

研修内容

- ① 入社時オリエンテーション**
入社後1か月は本社でオリエンテーションを行い、吉田工業の事業内容や社内制度の理解を深めます。また現場研修にスムーズに入れるよう、業務に必要な専門知識や機械の使い方を学びます。
- ② 現場研修**
さまざまな現場を見て体験してもらう期間です。
- ③ ヒヤリング**
希望する現場や職種について上長と面談を行います。
- ④ OJT 研修**
ヒヤリングの結果を参考に各現場へ配属されます。現場では、RST という教育を行うための資格を持った先輩が、日常業務の中で指導、育成に当たります。
- ⑤ 試用期間卒業**
研修で学んだスキルと知識を活かし、本格的に業務に取り組みます。
- ⑥ 職人の道へGO**

キャリアモデル

あなたのやる気と情熱を、しっかり受け止める体制が整っています。

入社後の標準的なキャリアパスを紹介します。各現場で経験を積みながら、着実にステップアップし、新人として導かれる立場から現場監督者として現場を取り仕切る立場へ。

職人の道

1~2年目 (新人)

上司や先輩の指導を受けながら、業務に関する基礎技術や経験を積み重ねます。

3~6年目 (工事責任者)

各工事件名のリーダーとして工事全体の工程や作業員の管理・監督等、全体の指揮をとります。

7~12年目 (現場代理人)

現場全体の責任者として工事の指揮を取ります。

志があれば (役員・取締役)

社内で能力や経験、業績が認められれば適宜昇格します。

教育制度

社員一人ひとりが自身に合ったスキル向上を図れるよう、個人の目標に沿った資格取得支援や研修制度を充実させています。一般的な接客マナー、Microsoft Office や業務効率化のためのITスキル講習のほか、希望者はリスティング講習も受けられます。

階層別研修

01

- ・新入社員研修
- ・配属後フォロー研修
- ・資格取得支援
- ・専門職講習

専門コース

02

- ・原価管理
- ・実行予算管理
- ・工程管理
- ・見積作成用網
- ・ITスキル講習

資格取得支援

業務で必要となる資格取得を積極的にサポートしています。

機械系

- ・技術士（機械部門）

配管系

- ・管工事施工管理技士（1級、2級）

現場作業系

- ・とび技能士（1級、2級）

溶接系

- ・WES8103 溶接管理技術者（特別級・1級・2級）
- ・JIS Z 3801 アーク溶接
- ・JIS Z 3821 ステンレス鋼溶接
- ・JIS Z 3841 半自動溶接
- ・JPI-7 S-31 石油工業溶接士
- ・ポイラー溶接士（特別/普通）

重機系

- ・大型特殊車両運転士
- ・移動式クレーン運転士
- ・クレーン・デリック運転士

施工管理

- ・土木施工管理技士（1級、2級）
- ・管工事施工管理技士（1級、2級）
- ・放射線取扱主任者（1種、2種）
- ・WES8103 溶接管理技術者（特別級・1級・2級）

放射線管理

- ・放射線取扱主任者（1種、2種）

共通資格

- ・玉掛け
- ・ガス溶接
- ・小型移動式クレーン
- ・足場作業主任者
- ・フォークリフト
- ・酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者

資格取得費用のほか、取得にかかる講習費、宿泊費、交通費なども会社が負担します。

福利厚生と各種制度



資格取得支援制度



U-I-Jターン支援



社員寮完備



独立支援



制服（作業服）貸与



マイカー通勤可（駐車場あり）



有給休暇



健康診断



退職金制度（中退共）
※2年以上勤務されている方が対象

U・I・Jターン支援制度

01

●移住される方に
最大**10万円**を支給

※市外から移住される方を対象に引越費用の一部補助します。

02

●完全個室の社員寮を完備
光熱費込み月**2万円**

1K7畳の個室 バストイレ付
家具家電 Wi-Fi
衣類洗濯・乾燥機

03

●リモート面接対応可能

新築の社員寮 room tour!



広々
ハットも
完備!

有限会社 吉田工業 吉田社長 voice

吉田社長のモチベーション維持方法 バイクでツーリング

吉田工業では、業務効率化のためITツールの開発や社員のリスティングにも力を入れています！
主なツールはコチラから!



社員の誇りとつながりを大切にしています

代表取締役
吉田 忠克

技を育て、心を育て、笑顔を育てる

吉田社長のマインド
「継続は力なり」
1日休んだら取り戻すのに3日かかる
今でも胸に刻まれている言葉です

私たちは一つの大きな家族であり、強さの源

尊重し合える良き理解者

トライ＆エラーの精神で様々な技術を習得!

すんなり行かない分、解決できた時の喜びはひとしおです!

新入社員に伝えたいこと

他社にはない技術力とスキルを身に付けて、どこに行っても胸を張って仕事をこなせるようになってほしいです!これから覚えることが沢山ありますが、先輩たちから学ぶことだけでなく、自分なりのやり方を見つけてください!成長を期待しています!

経営理念 「信頼と挑戦」

電気を支え、明るい未来を創る

吉田工業は、お客様・地域社会との信頼のために挑戦し続けます。

会社概要

社名	有限会社 吉田工業
本社	〒974-8261 福島県いわき市種田町西克田 24-1
上越事業所	〒943-0804 新潟県上越市新光町 2-3-8 オフィス牛木 202
代表者	吉田 忠克
設立	1987年5月12日
資本金	1000万円【資本準備金(1.1億円)】
従業員	65名 [2024年1月1日現在]
資格	建設業許可福島県知事許可(般-3)第19447号 機械器具設置工事業福島県知事許可(般-3)第19447号 管工事業福島県知事許可(般-3)第19447号 とび・土工事業福島県知事許可(般-3)第19447号 解体工事業労働者派遣事業 業07-300578 古物商許可福島県公安委員会許可 第251220000414号
事業内容	○火力、原子力発電設備の保守、点検、建設 ○配管、嵩、土木工事 ○福島第一原子力発電所の復興、廃炉工事 ○除染作業(仮置き場の管理等) ○中間貯蔵施設の運営委託業務及びメンテナンス ○放射線管理業務 ○監理員、監督、事務員の派遣 ○移動式クレーンのリース ○各種工具等の製造販売

募集要項

募集職種：建設技術職

- 所在地 本社(福島県いわき市)、上越事業所(新潟県上越市)
勤務時間 8:00~17:00(休憩60分、実働8時間)
基本給 高校生 210,000円
大学・短大・高専・専修学校・能開校卒 252,000円
諸手当 時間外手当、通勤手当、家族手当、住宅手当、出張手当、役職手当、技能手当、監督者手当
昇給 年1回(4月)
賞与 年2回(8月・12月)
休日休暇 週休2日制(土日)、GW、夏季、年末年始休暇、有給休暇、慶弔休暇等
社会保険 健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険
試用期間 有(6ヶ月・労働条件の変更なし)
主な現場エリア
○福島県いわき市(勿来 IGCC、常盤共同火力、好間パイオマス、広野 IGCC)
○福島県双葉郡(福島第一原子力、福島第二原子力)
○福島県南相馬市(原町火力、新地火力)・茨城県東海村(東海第二原子力)
○新潟県柏崎市(柏崎刈羽原子力)・新潟県上越市(上越火力)
○石川県七尾市(七尾大田火力)・石川県志賀町(志賀原子力)
※上記以外の現場への出張もあります。

▶選考の流れ...詳しい流れについては、ご応募いただいた後に詳しくご案内いたします。
書類受付 → 面接(1~2回) → 案内 定

連絡先 人事部 025-520-6636
jinji@yoshida-kougyou.net

先輩社員の声

- Q.職場の雰囲気教えてください
柔軟に対応してくれる、素晴らしいチームワークが特徴です。アットホームな雰囲気の中で気軽に質問や相談ができる環境なので、すぐに馴染めると思います!
- Q.オアの過ごし方は
庭で子供とバスケットボールをしたり、子供を連れてゲームセンターに行きます。学生・就活生にメッセージ
凄く誇れる仕事です!
一緒に現場に出て手に職をつけましょう!
- Q.入社後一番うれしかったことは?
歓迎会を聞いてもらえたこと!!
Q.仕事のやりがいとは?
任せてもらえる仕事が増えた
- Q.入社後に自身が変わったと感じたところは?
早寝早起き、朝ごはんを食べる規則正しい生活習慣になり、心身共に健康になりました!

野外活動

Instagramもcheck!

