



YOSHIDA  
MAGAZINE

有限会社 吉田工業

vol.17

2024年5月15日発行

有限会社 吉田工業  
社内報「YOSHIDA MAGAZINE」vol.17  
2024年5月15日発行

# 円滑なコミュニケーション要 教えてください！の要 教達人の仕事術



工事部一課 課長  
くりさき あきお  
**栗崎 秋夫さん**

## 業務内容

石川県の七尾火力(七尾大田火力発電所)における「令和6年能登半島地震」後の点検が3月末に終わり、現在は1号ポンプの分解点検に着手しています。当社5名、協力会社2社5名、計10名で2024年4月~7月初旬まで約3か月間の作業です。例えるのであれば、「車検」のようなもので、低規定にオーバーホールして問題がないか確認し、消耗していたり傷んだりしているパーツがあれば交換作業を行い、また次の点検まで安心してご利用いただける状態にしてお客様にお渡しする、というのが作業内容です。

## 業務効率化のために

**工夫**していること

## 疑問放置と 勝手な判断はご法度！

私が心掛けているのは、少しの疑問でも頭の中に「？」が浮かんだら、必ず上長に確認することです。新しい作業者の中には機械の知識や作業の経験がない人もいますが、わからなくて当たり前、疑問を持って当たり前です。「聞くは一時の恥、聞かぬは一生の恥」とは言い得て妙、わからないことをそのままにして「自分の感覚」で作業してしまうことが一番困るので、基本ではありますが、まずは経験者に聞いてみてください。協力会社の方を含めてバックグラウンドが違う作業者が集まったとき、**共通認識が全て同じとは限りません**。「自分はこう教わったから」「あの人はこうやっていた」ということです。

自分のやり方に固執するのではなく、**現場ごとの違いを理解して柔軟に対応できるようになるとスムーズに作業を進められる**と思います。  
安全面でも同じで、わかっていても現場ごとに確認することは大切です。特に、経験を積んでいくと「これをやらなくても結局同じだからやらなくても良いだろう」と勝手に判断てしまい、大切なひと手間を省いてしまうことがあります。**工程には必ず意味があります**。省いたことで問題が起き、「やはりやっておけば良かった」と思うくらいなら、初めから面倒に思わず着実に工程を踏むことです。



建設部 機械課長

# MATSUMOTO ATSUSHI 松本厚

これまでのご経歴や、  
吉田工業に入社した  
きっかけを教えて  
ください。

もともとは、一人親方として数名の職人を抱えて仕事を請け負っていました。しかし景気が悪く、事業を維持するのが難しい状況になってしまい、会社に所属しようと考えたのです。転職先に吉田工業を選んだ理由は、以前から取り

特に大変だったのが検査対応です。配管は検査項目が多数あって、それぞれ検査日が決められていたため、スケジュールに合わせて作業工程を組み立てていかなければなりません。高い精度を求められ

入社後は、火力発電所や原子力発電所設備の保守や点検、建設工事を担っています。前職時代からさまざまなお仕事を携わった経験がある、大ベテランの松本さん。現在は、どのような思いで業務に取り組んでいるのでしょうか。印象に残っている現場や大切にしている信念などについて、語っていただきました。

印象に残っている  
仕事について  
お聞かせください。

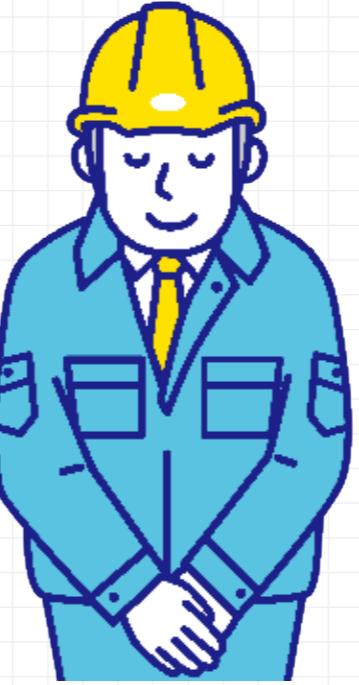
建設部で機械課長を務めている松本厚さんは、約11年前に有限会社吉田工業へ中途入社しました。

よく知っていたからでした。

円滑な  
コミュニケーションのために  
身につけたいこと

## 親しき仲にも礼儀あり！

人手が足りずに忙しい現場も多いと思います。協力会社のサポートあってこそ私たちの仕事です。特に初めて同じ現場で作業する方へは、年齢関係なく丁寧な口調で、謙虚な姿勢でコミュニケーションを取ることにしています。ときには冗談を言ってみたり、休憩中にラフな口調で指示確認をしたりすることもあります。そういう緩急も大事な要素ですね。



若手への  
アドバイス

## 意志を持って自分ごとにしよう！

作業と仕事の違いは、そこに自分の意志があるかどうかだと思います。「この作業は何のために行われるのか」「この機械は何のために使用し、動かすと何が起こるのか」ということを、まずは自分で理解しようとする意志を持つこと。そして「どうしたら効率的にできるか」「次に繋がるには」を考えることで、初めてそれが「自分の仕事」になると思うのです。

もう一つは、「臨機応変さや柔軟性」を身につけると仕事が楽しくなるということです。物事を自分ごとに捉えることができ、さらに状況判断ができるようになったとき、自然とコミュニケーション力も高まっていることに気付くと思いますよ！



ている中で、慣れない作業を滞らなく行うのは難しいものがあります。そのぶん、工事が無事に終ったときに得られたのは、味わつたことがないほどの達成感。その後も別の配管工事に携わる機会があり、上越火力発電所での経験が活きていると感じています。

これまでに、失敗してしまった経験はありますか。

2023年に担当した、秋田県大館市にある木質バイオマス発電所の建設工事での出来事です。使

用する材料に規定の寸法があるにもかかわらず、確認せずに自分の判断で切断した結果、長さが足りなくなってしまったのです。ミスが発覚した瞬間は、自分のスキルの低さにショックを受け非常に落ち込みました。その後は、急いで工事責任者に相談。工事責任者が上司と調整したところ、「長さを調

節できるナットがあるから、丈夫だ」という結論に至ったのです。材料を無駄にせずに安心しましたが、いろいろな人に迷惑をかけてしまい、深く反省しました。この経験からは、しっかりと事前に確認することの大切さを痛感。また、自分の勝手な判断で作業をせず、上司に相談したり報告したりするように心がけています。

仕事を行う上での  
信念や、業績を上げるために  
行っていることはありますか。

信念は3つあります。1つ目は、

無事故無災害で工事を終わらせる

こと。2つ目は、製品を壊さない  
こと。3つ目は、労働時間の遵守  
です。この3点を実行するために、

私は現場でコミュニケーションを

こまめに取るように意識していま

す。

常に現場を見回り、いろいろな工事責任者に相談。工事責任者が上司と調整したところ、「長さを調

人への声かけは欠かしません。その際、不安全行動や危険な部分があつたら、すぐに注意をうながすのが習慣となっています。また、コミュニケーションを通して現場の状況や進捗を把握し、工程や時の状況や進捗を把握し、工程や時間管理するのも大事です。

業績を上げるために、まずは現場を盛り上げていこうと考えています。吉田工業には、私の同級生が2人在籍しています。1人目が統括部長の木村さんで、2人目が工事課長の栗崎さん。この2人と一緒に会社を活性化させて、業績アップに貢献できるよう取り組んでいきます。

「上司からも後輩社員からも、信頼され頼られるような存在になりたい」と語った松本さん。飽くなき向上心を胸に、今日も挑戦を続けていきます。

最後に、今後の目標や  
若手社員への  
メッセージをお願いします。

目標は、先ほどもお伝えしたよ

うに、2人の同級生と一緒に会社を盛り上げていくこと。また、後

## 企業情報

設立年：1987年5月12日

年商：12億円

※2023年3月時点



# 社長通信

## ～とあるニュースからの千思万考～

vol.  
3

代表取締役  
社長 よしだ ただかつ  
**吉田 忠克**

「え、千思万考(せんしはんこう)?何?」と思った人は少なくないはず。意味は「あれこれ思いや考えを巡らせること」です。今回は吉田社長が日本経済新聞で気になつたとあるニュースから巡らせた考えをご紹介。当社の将来を考えるヒントとして、ニュースそのものの捉え方や考え方の一例として、参考にしてください。

### ✓ 「次世代原子炉で水素製造へ」

#### 原子炉、電力……無視できないワード

日本政府が原子力を活用した水素製造の実証を2028年にも始めるというニュースです。こうした報道も含め、水素製造に関するニュースをたびたび目にすることになりました。背景にある一因は「余剰電力問題」。「原子炉」や「電力」など当社の事業にもかかわるキーワードですから、無視できないニュースです。

#### 「余剰電力問題」とは……

現在、太陽光発電含め電力の需給バランスが取りにくくなっています。仮に電力の供給過多状態が深刻化して需給差が5%に達すると、電力会社が送電をストップする「ブラックアウト」に陥る恐れも。「余剰電力問題」の解決策が必要です。

### ✓ 余剰電力を活用して水素製造

#### 1つのニュースから考えを巡らせる

余剰電力の蓄電池への保存には「非常にコストが高い」という難点があります。そこで余剰電力による水素やアンモニアの製造、「作った水素やアンモニアを燃やせば再び電気に」という発想から生まれました。水素製造の動きはすでに見られ、当社の顧問によれば、北海道で洋上風力発電といった再生可能エネルギー事業を手がける株式会社グリーンパワーインベストメント(以下、GPIと表記)も水素製造を模索しているそう。ちなみに、GPIの余剰電力を蓄電池にするコストが約400億円に対し、水素製造プラント建設はその10分の1とのこと。

「水素を再び電気に変えるのはコストがかかるから、水素を売れば……」、「大手2社が市場を席巻し参入は難しいか」と考えつつ、先行きから目を離せないと感じました。

### ✓ 事業にまつわるワード、ニュースをキャッチ

#### まずはアンテナを張ることが重要

エネルギー業界の方向性を見極めるために、ニュースや電力関連の話題の把握は有効です。たとえば先日、三菱重工パワーアインダストリー株式会社の社長と当社の顧問との酒席でのこと。「バイオマス、ペレットを輸入して発電してコストが合わなくなっているね」、「円安だし」という話題から、三菱重工パワーアインドスチリーは既存の発電所やゴミ焼却場のメンテナンスやリプレイスに注力したいという話になりました。話ながら「タービンだけでは食っていけないかな」、「いや、まずは東日本の発電所をもっと押さえねば」、「原子力はどんどん稼働してくるから重点的に……」など考えつつ、「とにかく情報や変化を敏感にキャッチしながら、臨機応変に対応せねば」と気を引き締めました。

#### 社員の皆さんへのお願い

グループLINEで随時共有しているニュース。必ずチェックしてください。また各自、朝のニュースは見ておきましょう。



# 新入社員紹介



工事一課  
わたなべ まさゆき  
**渡邊 昌幸さん**

#### 休日の過ごし方

DIYにハマっています。最近では物置の組み立て、トイレの壁紙の張替えを行いました。

#### 座右の銘

「継続は力なり」

物事を継続することで必ず結果が出ると思うのでやり続けることを大切にしています。

#### プロフィール

出身地 福島県郡山市 誕生日 1967年3月1日  
好きな食べ物 マックシェイクのストロベリー味

#### 自分のここを活かしていきたい!

オヤジギャグが得意ですので、これからも精進し磨きをかけていきたいと思います(笑)

#### 今後の意気込みや目標

健康管理に十分気を付け、出勤率を下げないよう努力いたします。

#### プロフィール

出身地 兵庫県宝塚市 誕生日 1991年5月2日  
好きな食べ物 カレー

#### 休日の過ごし方

U-NEXTで映画を観て過ごすことが多いです。

#### 座右の銘

「迅速果断」

#### 自分のここを活かしていきたい!

工事部二課原子力担当部・  
東海第二原子力発電所  
よしの ゆうた  
**芳野 裕太さん**

真面目に物事に取り組めると  
ころが強みだと思うので、その  
部分を活かしていくければと考  
えています!

#### 実は映画が好きです!

幼少期から映画が好きでした。



工事二課・  
東海第二原子力発電所  
おりかさ あきひと  
**折笠 彰人さん**

#### 休日の過ごし方

基本、家族と過ごすことが多いですかね!

#### 座右の銘

「努力は裏切らない!」

#### プロフィール

出身地 福島県いわき市 誕生日 1981年12月1日  
好きな食べ物 ラーメン

#### 自分のここを活かしていきたい!

細かな作業が意外と得意なので、この強みを活かしていきたいと思います!

#### 今後の意気込みや目標

まだ覚えていなければいけないことがあります、今は焦らずに与えられた仕事をコツコツこなしていきます!



吉田社長から  
新入社員の皆さんへ  
メッセージをいただきました/  
代表取締役社長  
よしだ ただかつ  
**吉田 忠克さん**

#### 期待していること

#### 応援メッセージ

他社にない技術力とスキルを身に付けて、何処に行っても胸を張って仕事をこなせるようになって欲しいです!  
2023年入社の方々、我が社に入って間もなく急な出張や遠方への通勤、被災地への応援など快く受けてありがとうございました。これから覚えることが沢山ありますが、先輩たちから学べることだけではなく、自分なりのやり方を見つけてください! 今年から、若手社員をどんどん増やすので良い先輩になってください! 成長を期待しています!

会社の新たな風、新入社員のご紹介です。熱意と意欲に満ち溢れた3人は、今後会社にどんな影響を与えてくれるのでしょうか。成長と活躍に注目しましょう! プライベートについて教えてもらいましたので、同じ趣味を持つ人はぜひ話しかけてみてください!