

2024年3月15日発行

Voice

ました。

<u>SHIKAWA TATSUHI</u>KO

ながっています。

この道一筋で

やりがいとは 過ごしてきた 20年近くを 仕事における 石河さんにとって、 何でしょうか

ありとあらゆる作業に携わりま 機械の据えつけ、配管に溶接と、 は建設工事で、足場の組み立てや 私がメインで手がけているの

半の頃から有限会社吉田工業で りがいや、後輩たちを育てるため り、吉田工業で働くことに誇りを する上司の面々を、「高い技術力 働いてきました。社長をはじめと を務める石河達彦さんは、20代前 の石河さんなりの指導法を伺い 持つ石河さん。今回は、日々のや を持ったスーパー集団」だと語 2023年の春から建設部長

じてメンテナンスを行うのも業

の機械を点検して回り、必要に応

す。建設工事がないときには工場

務のひとつです。私はこれまで数 験は、私自身の大きな自信にもつ 学んできたことや培ってきた経 ます。長年にわたり、この会社で 業はすごいな」と思われるような 多さ。どこの現場、どこの人たち が、そのたびに実感するのは吉田 多くの現場に参加してきました ものを常に提供していると感じ と一緒に仕事をしても、「吉田工 工業の技術力の高さと知識量の

業を行います。それが最初から れいにした後、再び組み立てる作 期点検におけるメンテナンスで 会のない、非常に精密な機械。定 は、その機械をすべて分解してき の人だったらほとんど触れる機 月日を要します。扱うのは、普通 技術を習得するまでに何年もの 特に機械工の仕事というのは、

すね。 成感は、たまらないものがありま 最後までうまくいったときの達

ありましたか。 心境の変化は 1年ほどが経ちますが、 部長になってから

皆、「やらない」「できない」とは 専務。私が教わってきた人たちは が大きいと思います。社長、常務、 勢は、吉田工業の社風による影響 どにもやりがいを感じています。 業務や現場の人員の割り振りな 以外での業務、たとえばパソコン う思いがありましたが、今は現場 これまで以上に増しました。以前 ことによって自分自身の意欲が 絶対に言いません。できないこと は「現場で仕事をしてこそ」とい 何にでも前向きに取り組む姿 任される仕事が多くなり、その

> うになるのか」をまず考えるので パー集団」です。 の姿勢で取り組む、まさに「スー してきていて、何事にもガンガン す。昔からそのスタイルで仕事を があれば、「どうしたらできるよ

後輩を育成するうえで、 教えてください。 心がけている点を

なりますし、何よりも自分で考え ば後輩たちも意見を言いやすく 頭に思い浮かべていても、実際に うで、特に新人の頃は作業方法を いました。こちらから声をかけれ 口に出すのを遠慮してしまって ことがあるでしょう。私自身がそ うしても意見を言い出しにくい にしています。経験が浅いと、ど はまず「どうする?」と聞くよう を指示していたところを、最近で 作業をする際に、前までは方法

> て実行することが、やりがいにも つながると考えています。

とから「こういう方法もあるよ」 思いがあります。そのうえで、あ 輩のやり方を尊重したいという 覚えてもらうようにしています。 と提示し、何通りかのパターンを なってしまうので、できるだけ後 してしまうとその方法が正解に けではありません。私が指示を出 仕事の方法というのは1つだ

さらなる発展のために、 吉田工業の 意識していることは

ありますか

思われたら、そこで終わり。その せん。「吉田工業はダメだな」と すから、まずはお客様からの信頼 て成り立つのが私たちの商売で を得なければ、何事もはじまりま 元受け会社から依頼をもらっ

> うえで、信頼を得るために大前提 が、ミスをなくすことにつながる す。現場での的確な判断や効率性 なのが、ミスのない仕事の提供で

と考えています。

続けていくに違いありません。 パー集団を目指し、この先も走り 河さんは語ります。さらなるスー 年後の未来につながるのだと石 の世代を育てることが10年後、20 知識や技術を惜しみなく伝え、次 えてきたという吉田工業。自身の この数年の間に、新入社員が増

業情

1987年5月12日 商 12 億円

※ 2023 年 3 月時点



建設工事部 機械課 主任 むらやま ひろと

村山 紘斗さん

色々なことを教えてくださり、あり がとうございます。まだまだ石河さ んには程遠いですが早く追いつけ る様に頑張ります。目標にしてい ます!また現場が一緒になったとき にはよろしくお願いします。

その方を一言で表すと?

尊敬する上司

石河さんの「すごいところ」を

出来ないことが無いんじゃないかって思えるほど、 どんな作業でも出来るところ!

思い出すらか一次を 教えてくだざい

自分がミスしたときや悩んでいるとき にいつも尻拭いをしてくれたり、アド バイスをくれたりしていただきました。 仕事が終われば、よくご飯や呑みに連 れて行ってくださっており、たくさんの 思い出があります!

その方を一目で表すと?

穏やかな心の持ち主

石河さんの「すきいときろ」を 教えて〈ださい

凄く力持ちで、何でも軽々と運ぶところを 見てすごいと思いました!また、どんな仕 事も手を抜かない姿を見て日々かっこいい と思っています。

教えてください

会社で溶接練習を見てもらったと き、ふざけながらもしっかり教えて いただけてとても嬉しかったことを 覚えています!



建設工事部 機械課

> とみやま しゅらと

山 珠羅人さん

これからも色々教えていただけると嬉し いです!よろしくお願いします。

とんな

日々奮闘されている石河さん 親交の深い2名の方に思い出や魅力を



社長通信

~ 2024年 ビッグプロジェクト~

新規を含め大手企業から多くの発注を頂いているのは、「無事故で完璧な工事をし てくれる」という信頼があるからこそ。2024年も、若手を育成しつつ、誇れる実 績を残しましょう!

現在注力しているプロジェクト



原発施設の特重工事3件

2027年の稼働に向けた 原子力発電3施設の施工

2023~2024年に、茨城県東海村、宮城県女川、 新潟県柏崎の各原子力発電所の工事を受注しまし た。今回当社が担当するのは、特別重要施設の工 事、通称「特重工事」。具体的には、緊急電源と、緊 急の事態に対応できる設備を整備することを目的とし た工事です。

現在政府は、核燃料の廃棄物処理への不安を払拭す るために、青森県の六ヶ所村の再処理センターの再 稼働に本腰を入れています。それは、原子力発電を 2027年に再稼働させるためです。そのため、いずれ の施設も、2026年12月までに、国が定めた基準を 満たす設備を完成させなければなりません。それまで の間は、バイオマス関連の工事と並行して、これらの 大規模な現場に全力を尽くしたいと考えています。



プロジェクト始動の経緯

2024年4月に始まる茨城県東海村の施設の工事 は、2023年11月に受注しました。発注者は、以前 現場を共にしたことのある企業です。当社の、原子 力発電関係の工事の実績とマンパワーを見込んで任 せてくださいました。



会社にとってのメリット

原子力発電所施設関係のノウハウが活かせます。 また、比較的時間に余裕を持って取り組める現場な ので、若手の育成にも適しています。タービンとは 全く違う工事なので、新しい技術を身につけられる はずです。ちなみに、放射線の管理区域外のため 被爆の心配はありません。



進捗状況

2023年に着工する東海村の施設については2024 年2月現在、図面の作成や打ち合わせを進めていま す。それが完成した後、柏崎、続いて女川の順に着 工を予定しています。どの現場も、ほぼ全員の60名 くらいを投入することになるでしょう。

社員の皆さんへのお願い

この現場で、据付工事の基本的な手順を学ん でほしいと思います! 原子力施設の場合、施 工要領図を作成し、その通りに施工する必要 があります。万が一図面に誤りがあれば、作 成し直してから再度施工するしかありません。 緊張感を持ちながら、作業していきましょう!

入社に準厚の現在地

未経験から入社し、1年目を迎える上野さん。入社からどのような現場を経験し、学びを得てきたのでしょうか?気持ちがラクになった先輩からの言葉、今後の意気込みを語ってもらいました。



工事部工事一課
うえ の たい が **上野 大河さん**



入社してから担当した現場

- 1. 秋田・大曲にあるバイオマス発電所建設
- 2. 勿来火力発電所タービンメンテナンス
- 3. 勿来火力IGCC配管材管理
- 4. 栃木クリーンプラザ磁選機の取り替え
- 5. 栃木クリーンプラザ水管手入れ
- 6.秋田・大曲にあるゴミ処理場分水管手入れ

人数は現場によって異なり、2~10人です。

最初の現場では部品の検品を担当し、途中から復水器の 建て方を手伝いました。

2024年1月末以降は、事務所に隣接する倉庫でサポート 材を作っています。

□最も学びになったこと

「現場の基本がわかってきた」



初めて経験する職種でしたので、最初の現場が一番印象に残っています。現場の雰囲気や作業の進め方などを、なんとなく理解できました。その後の現場を経験するにつれて、スパナ、溶接機、グラインダーなど次に使うであろう道具がわかるようにもなってきました。どの現場も基本は同じでしたが、似たような仕事でも場所によって作業工程が逆だったこともあるというのが、新たな発見です。

□特にお世話になった先輩

社長です!ロープの結び方など教えてもらいました。





□先輩からの参考になったアドバイス 気持ちがラクになった 「焦らなくていいよ」

色々な方から「焦らなくていいよ」と言われたことが、気持ちの面で非常に助かりました。先輩たちがテキパキ動くので、ついていかねばと焦っていたのが、周囲の方からすると危なっかしく見えたのかもしれません。

今後の目標

スピードアップ、 資格取得が目下の目標

全体的にもう少し早く作業できるようになりたいと思います。そのために必要なのは、作業の理解度を深めること。もっと積極的に先輩たちヘアドバイスを聞きにいくことで、理解度が深まり技術力が上がると思います。先輩たちと親密になったほうがアドバイスを聞きにいきやすいと思うので、コミュニケーション能力もアップしたいところです。

また、資格を持っていないので、今後はどんどん取得に挑戦していきたいと考えています。7 月には放射線取扱主任者を受験しにいく予定。テキストを使用して勉強を開始しています。 将来的には、社長くらいテキパキ仕事ができるかっこいい社員になることが目標です!